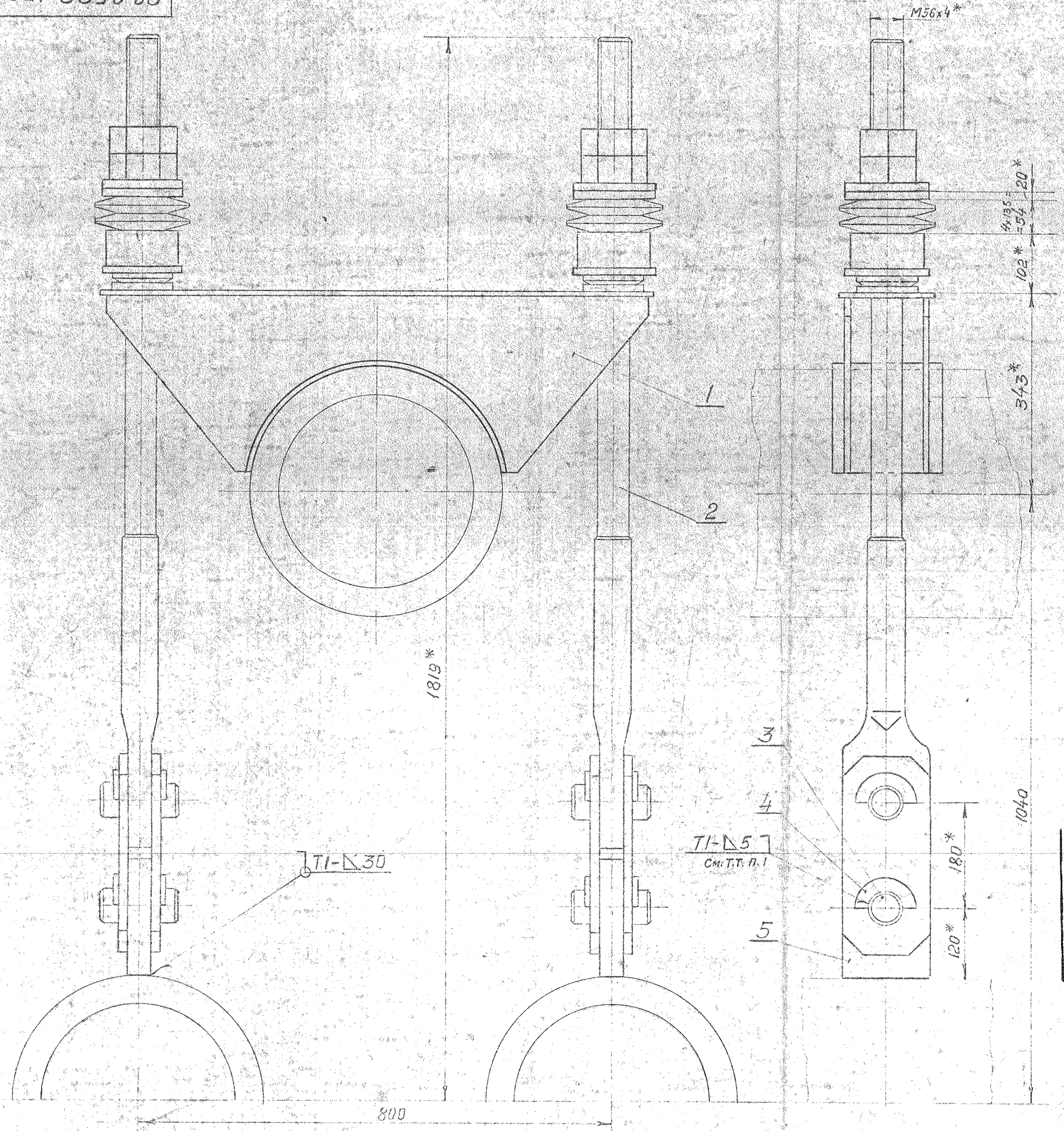
08.8522.150СБ



1. Полушайбы сварить электросваркой на дуге 180°.
2. Размер пружины дан в свободном состоянии.
3. Сварка по ГОСТ 5264-69.
4. При необходимости сопрягаемые детали подогнать на монтаже.
5. * Размеры для справок.

Музейщ ТЕ Арсенал
№ 2667

(3) 4-6

					08.8522.150СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подвеска Сборочный чертеж	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.		Жилиев				Б	224	1:5
Провер.						Лист	Листов 1	
Т. контр.		Переяслава						
Рук. гр.		Михайлопуло		14/IV-78		71-02		
Н. контр.		Северина						
Утв.		Лиф						

Инв. № подл. 198374 | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата 18/4-78 г.

Формат 22